





Інструкція з використання панелі керування  
Typical GC6902MD4  
Typical GC6902HD4



 Інструкція з техніки безпеки

1. Користувачі повинні повністю та уважно прочитати інструкцію з експлуатації перед встановленням або експлуатацією машини.
2. Усі інструкції, позначені знаком , повинні бути дотримані або виконані; існує ризик виникнення тілесних ушкоджень.
3. Налаштування та попередня експлуатація машини повинна проводитись кваліфікованими особами.
4. Забороняється використовувати подовжувач із кількома розетками для підключення живлення.
5. Під час підключення шнурів живлення до джерел живлення необхідно переконатися, що напруга живлення відповідає номінальній напрузі  $\pm 20\%$ , зазначеній на заводській табличці електродвигуна.
6. Не працюйте під прямими сонячними променями, на відкритому повітрі, у приміщеннях, де кімнатна температура перевищує  $45^{\circ}\text{C}$  або нижче  $5^{\circ}\text{C}$ .
7. Уникайте роботи поблизу обігрівача або при вологості нижче 30% або вище 95%.
8. Не працюйте в місцях, де є сильний пил, корозійні речовини або летючі гази.
9. Уникайте навантаження на шнур живлення важкими предметами, надмірного зусилля або перегинів.
10. Провід заземлення шнура живлення повинен бути підключений до заземлення системи підприємства за допомогою проводів і клем відповідного розміру. Це з'єднання має бути зафіксовано на постійній основі.
11. Усі рухомі деталі повинні бути захищеними відповідними елементами.
12. Увімкніть швейну машину на низькій швидкості та перевірте напрямок обертання двигуна.
13. Вимкніть джерело живлення перед виконанням наступних дій:
  - а) Підключення або від'єднання будь-яких роз'ємів на блоку управління чи двигуні.
  - б) Заправка нитки в голку.
  - в) Підняття головки машини.
  - г) Ремонт або будь-яке механічне налаштування.
  - г) Робота машини на холостому ходу.
14. Ремонт і сервісні роботи повинні виконуватися лише спеціалістами з електроніки, які пройшли відповідну підготовку.
15. Усі запасні частини для ремонту повинні бути надані або схвалені виробником.
16. Не використовуйте жодних предметів або сили, щоб ударяти чи продавлювати виріб.

**Гарантійний період**

Гарантійний термін становить 1 рік з дати покупки або 2 роки з дати виробництва.

**Деталі гарантії:**

Будь-яка несправність, виявлена впродовж гарантійного періоду за нормальної роботи, буде усунена безкоштовно. Однак, у таких випадках витрати на технічне обслуговування стягуватимуться навіть протягом гарантійного періоду:

1. Неправильне використання, у тому числі: неправильне підключення до мережі, неправильне застосування, демонтаж, ремонт, модифікація некомпетентним персоналом, експлуатація без дотримання запобіжних заходів, експлуатація за межами діапазону технічних характеристик, застосування інших предметів або рідин.
2. Пошкодження внаслідок пожежі, землетрусу, блискавки, вітру, повені, корозії, вологи, аномальної напруги живлення та будь-якого іншого пошкодження, спричиненого стихійним лихом або невідповідним середовищем.
3. Падіння після покупки або пошкодження під час транспортування самим клієнтом або транспортною агенцією клієнта.




Примітка: ми докладасмо всіх зусиль, щоб перевірити та виготовити якісний продукт. Однак цей продукт може бути пошкоджений через зовнішні магнітні або електронні статичні перешкоди, шум або нестабільне джерело живлення, тому повинно бути забезпечене хороше заземлення робочої зони, а також рекомендується встановити запобіжний пристрій (наприклад, вимикач залишкового струму).

# 1. Інтерфейс та інструкції з експлуатації

## 1.1 Опис основного інтерфейсу



Назва	Кнопка	Функція
Налаштування функції затискача		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію затискача. При тривалому натисканні кнопки ви можете перейти до інтерфейсу налаштування затискача.
Перемикання строчки постійного стібка		У режимі шиття постійним стібком, натисніть кнопку, щоб перейти до інтерфейсу відображення номерів стібків і сегментів.
Збільшення значення параметра		Натисніть кнопку, щоб збільшити значення параметра. При тривалому натисканні кнопки відбувається безперервне збільшення значення параметра
Зменшення значення параметра		Натисніть кнопку, щоб зменшити значення параметра. При тривалому натисканні кнопки відбувається безперервне зменшення значення параметра.
Налаштування		Натисніть кнопку, щоб перейти до інтерфейсу налаштування параметрів.
Блокування екрану		Натисніть кнопку, щоб заблокувати або розблокувати екран.
Вибір режиму		Натисніть кнопку, щоб перейти до режиму вільного шиття, безперервного шиття зворотним стібком, режиму шиття постійним стібком та режиму шиття за візерунком.
Початкове закріплення		При короткому натисканні кнопки виконується початкове закріплення сегмента В, початкове закріплення сегмента (А, В) 1 раз або початкове закріплення сегмента (А, В) 2 рази. При тривалому натисканні ви можете переключитися на налаштування закріплення.
Кінцеве закріплення		При короткому натисканні кнопки виконується кінцеве закріплення сегмента С, кінцеве закріплення сегмента (С, D) 1 раз або кінцеве закріплення сегмента (С, D) 2 рази. При тривалому натисканні ви можете переключитися на налаштування закріплення.

Обрізання нитки		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію обрізання. При тривалому натисканні кнопки ви можете перейти до налаштування функції обрізання.
Положення зупинки голки		Натисніть кнопку, щоб перемкнути положення зупинки голки після шиття (верхнє положення / нижнє положення). При тривалому натисканні кнопки ви можете перейти до інтерфейсу швидкого налаштування верхнього положення.
Щільний шов		Натисніть кнопку, щоб по черзі перемикатися між функцією OFF, функцією початкового щільного шва, функцією кінцевою щільного шва та увімкненням функції. При тривалому натисканні кнопки ви можете перейти до налаштування функції щільного шва.
Підйом притискної лапки		Натисніть кнопку, щоб по черзі перемикатися між автоматичним підняттям притискної лапки після паузи, автоматичним підняттям притискної лапки після обрізання, увімкненням функції та вимкненням функції.
Підйом лапки		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію підйому лапки.
Автоматична функція		У режимі шиття постійним стібком, натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути автоматичну функцію.
Зворотнє закріплення		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію зворотного закріплення.
Повільний запуск		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію повільного запуску.
Розширені налаштування параметрів		Натисніть кнопку двічі, щоб перейти до інтерфейсу розширеного налаштування параметрів.
Відображення кількості обрізань		На екрані відображається значення кількості обрізань. Натисніть кнопку двічі, щоб обнулити кількість обрізань.
Відображення швидкості шиття		На екрані відображається швидкість шиття поточного режиму. Натисніть кнопку, щоб вибрати дані. За допомогою кнопок збільшення або зменшення ви можете налаштувати значення параметрів.
Відображення довжини стібка		На екрані відображається довжина стібка поточного режиму. Натисніть кнопку, щоб вибрати дані. За допомогою кнопок збільшення або зменшення ви можете налаштувати значення параметрів.


## 1.2 Опис інтерфейсу візерункового шва






№	Кнопка	Діапазон	За замовчуванням	Опис
1	 Pattern No.	1-8	1	«3» означає номер візерунку. На малюнку зображено 3-й візерунок.
2	 Total Number of Segments Edit Segment	1-10		«4» означає загальну кількість сегментів візерунку. Натисніть кнопку, щоб вибрати загальну кількість сегментів. «3» означає номер сегмента візерунку. Як показано на малюнку, в 3-му візерунку є 4 сегменти. На малюнку показані дані 3-го візерунку.
3	 Stitch Numbers	1-99	1	«1» означає кількість стібків у візерунку. Як показано на малюнку, кількість стібків у 3-му сегменті 3-го візерунку становить 1.
4	 Repeat Times	1-9	5	«1» означає кількість повторів візерунку. Як показано на малюнку, кількість повторів у 3-му сегменті 3-го візерунку становить 1.
5	 Stitches Length	0-5.0	4.8	«1.0» означає довжину стібків цього візерунку. Як показано на малюнку, довжина стібків у 3-му сегменті 3-го візерунку становить 1.0 мм.

### 1.3 Опис інтерфейсу постійного стібка



№	Кнопка	Діапазон	За замовчуванням	Опис
1	 Constant Stitch Mode No.	1-15	4	«4» означає кількість постійного стібка. Як показано на малюнку, у режимі шиття постійним стібком – 4 стібка.

2		1-4		«4» означає загальну кількість сегментів режиму шиття постійним стібком. Натисніть кнопку, щоб вибрати загальну кількість сегментів. «1» означає номер сегмента режиму шиття постійним стібком. Як показано на рисунку, він представляє дані 1-го сегменту з 4-х сегментів.
3		0-99	12	«1» означає кількість стібків у цьому сегменті. Як показано на малюнку, кількість стібків у 1-му сегменті з 4-х сегментів становить 1.
4		0-5.0	3.0	«1.0» означає довжину стібків цього режиму шиття. Як показано на малюнку, довжина стібків 1-го сегмента з 4-х сегментів становить 1.0 мм.

## 2 Інтерфейс налаштування параметрів користувача

Натисніть кнопку налаштування, на екрані відобразиться інтерфейс налаштування параметрів користувача.

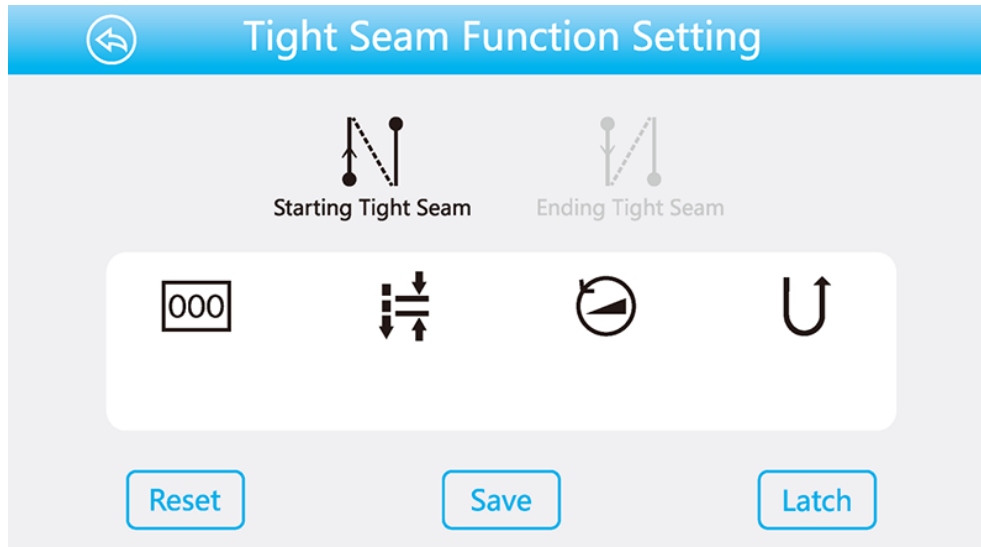
При натисканні на відповідний стовпчик ви можете перейти до відповідного інтерфейсу налаштувань.

№	Налаштування
1	Налаштування двигуна головного валу
2	Налаштування функції щільного стібка
3	Налаштування зворотного закріплення
4	Налаштування лічильника
5	Налаштування плавного запуску
6	Налаштування перемикача машини
7	Налаштування затискача та натягу
8	Відображення інтерфейсу
9	Налаштування шаруватого шва
10	Функція затиску без ударного механізму

### 2.1 Налаштування двигуна головного валу

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2101	Голки піднімаються автоматично при вмиканні живлення	OFF/ON	OFF	

## 2.2 Налаштування функції щільного стібка



### 2.2.1 Початковий щільний стібок

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
22011		0-5.0	1.0	Довжина стібків.
22012		100-2000	900	Швидкість.
22013		CW/CCW	CCW	CW: за годинниковою стрілкою. CCW: проти годинникової стрілки.
22014		0-12	1	Якщо значення дорівнює 0, режим початкового щільного стібка вимкнено.

### 2.2.2 Кінцевий щільний стібок

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
22021		0-5.0	0.5	Довжина стібків.
22022		100-2000	900	Швидкість.
22023		CW/CCW	CCW	CW: за годинниковою стрілкою. CCW: проти годинникової стрілки.
22024		0-12	1	Якщо значення дорівнює 0, режим кінцевого щільного стібка вимкнено.

## 2.3 Налаштування зворотного закріплення

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2301	Швидкість початкового зворотного закріплення	200-3200	2000	
2302	Швидкість кінцевого зворотного закріплення	200-3200	2000	
2303	Вибір режиму для	OFF/ON	ON	

	закріплення			
2304	Вибір функції шиття постійного стібка, чи функції кінцевого зворотного закріплення	OFF/ON	ON	
2305	Вибір режиму закріплення «зірка»	OFF/ON	ON	
2306	Вибір режиму в кінці початкового зворотного закріплення	OFF/ON	ON	

#### 2.4 Налаштування лічильника

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2401	Вибір лічильника	0-2	1	0: лічильник не виконує підрахунок. 1: лічильник стібків у бік збільшення (кожного разу, коли обрізається нитка, кількість стібків збільшується на 1; поточне значення і встановлене значення однакові, і на екрані відображається екран лічильника). 2: лічильник зворотного відліку (кожного разу, коли обрізається нитка, кількість стібків збільшується на 1; екран відліку відображається після того, як поточне значення стає рівним 0).
2402	Поточне значення лічильника / значення налаштування	0-9999	0/9999	Поточне значення - це поточне фактичне значення; задане значення - це еталонне значення.
2403	Час обрізання нитки	0-50	1	

#### 2.5 Налаштування плавного запуску

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2501	Перемикач плавного запуску	ON/OFF	OFF	
2502	Швидкість плавного запуску	200-1500	400	
2503	Кількість стібків для плавного запуску	1-99	1	

#### 2.6 Налаштування перемикача машини

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2601	Налаштування ручного перемикача А	0-6	5	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
2602	Налаштування ручного перемикача В	0-6	3	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».



2603	Налаштування ручного перемикача С	0-6	0	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
2604	Налаштування ручного перемикача D	0-6	0	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».

### 2.7 Налаштування затискача та натягу

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис	Параметр
2701	Налаштування сили натягу	1-5	3		P103
2702	З натягом або натягу під час підйому притискної лапки	ON/OFF	OFF		P35
2703	Налаштування сили намотування / натягу	0-11	6	0: OFF. 1: функція намотування. 2~11: функція натягу, чим вище значення, тим більший натяг.	P37
2704	Перемикач функції натягу	ON/OFF	ON		P36
2705	Висота підйому притискної лапки для початку розблокування натягу нитки при підйомі лапки з колінним керуванням	0-300	115		P25

### 2.8 Відображення інтерфейсу

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2801	Яскравість	5-100	80	Чим більше значення, тим більша яскравість.
2802	Головний інтерфейс блокується автоматично	0-900	60	
2803	Відновлення заводських налаштувань			
2804	Мова	Китайська / англійська	Китайська	

### 2.9 Налаштування пошарового шва

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
2901	Перемикач режиму пошарового шва	ON/OFF	OFF	

2.10 Функція затиску без ударного механізму

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
21001	Функція затиску без ударного механізму	ON/OFF	OFF	

**3 Розширений інтерфейс налаштування параметрів**

№	Налаштування
1	Налаштування функції обрізання
2	Налаштування функції затискача
3	Налаштування функції притискної лапки
4	Налаштування натягу
5	Налаштування педалі
6	Налаштування захисту безпеки
7	Налаштування довжини стібка при зворотному закріпленні
8	Режим тестування
9	Інформація про стан
10	Налаштування двигуна головного валу
11	Функція затиску без ударного механізму
12	Налаштування пошарового шва
13	Інші налаштування

3.1 Налаштування функції обрізання

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3101	Швидкість повернення кроку обрізання	20-400	150	
3102	Швидкість обрізання першої секції	20-400	200	
3103	Швидкість обрізання другої секції	20-400	70	
3104	Час дії обрізання	10-990	200	
3105	Кут обрізання першої подачі	0-359	259	
3106	Кут обрізання другої подачі	0-359	359	
3107	Відстань першого обрізання	0-200	80	
3108	Відстань другого обрізання	0-200	135	
3109	Час повернення кроку обрізання	10-990	80	

3.2 Налаштування функції затискача

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3201	Початковий кут затискача	10-359	100	
3202	Кінцевий кут затискача	10-359	270	
3203	Час намотування нитки	10-990	380	

3204	Час затримки перед подачею нитки	5-990	5	
------	----------------------------------	-------	---	--

### 3.3 Налаштування функції притискної лапки

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис	Параметр
3301	Час очікування притискної лапки	10-990	150		P52
3302	Компенсація висоти підйому притискної лапки при поверненні педалі на проміжний крок під час зупинки шиття	0-160	80		P125
3303	Максимальна висота підйому притискної лапки	0-200	135		P136
3304	Швидкість руху притискної лапки	20-400	250		P146
3305	Налаштування нуля двигуна підйому притискної лапки	-100~100	0		P130
3306	Сталій струм двигуна підйому притискної лапки	1-8	6		P150
3307	Максимальний струм двигуна притискної лапки	1-12	10		P152
3308	Найнижча висота підйому притискної лапки	0-200	20		P135
3309	Найвища висота підйому притискної лапки	0-200	160		P126
3310	Найвища межа підйому притискної лапки	0-300	150		P172

### 3.4 Налаштування натягу

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3401	Початковий кут натягу	1-359	30	
3402	Кінцевий кут натягу	1-359	180	

### 3.5 Налаштування педалі

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3501	Налаштування кривої швидкості (%)	10-100	80	
3502	Напруга в точці переднього підйому педалі	30-1000	520	
3503	Напруга в точці проміжного підйому педалі	30-1000	420	
3504	Напруга в точці підйому половини педалі	30-1000	270	
3505	Напруга в точці підйому педалі	30-1000	130	
3506	Час затримки підйому педалі	10-900	100	

3.6 Налаштування захисту безпеки

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3601	Тестування захисного вимикача машини	0-2	1	0: вимкнено. 1: тестування нульового сигналу. 2: тестування позитивного сигналу.
3602	Випробування захисту від нижнього рівня масла	OFF/ON	OFF	
3603	Налаштування значення захисту від високої напруги	850-1023	880	Коли зовнішня вхідна змінна напруга перетворюється на постійну і її значення перевищує встановлене значення, система подає сигнал тривоги E01 і припиняє роботу.
3604	Час захисту електромагніту натягування	1-60	2	Час захисту робочого електромагніту (с)
3605	Вимикач захисту обрізання	OFF/ON	OFF	

3.7 Налаштування довжини стібка при зворотному закріпленні

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3701	Налаштування нульової точки двигуна зворотного закріплення	-100~100	50	
3702	Нормальна довжина стібка	0-5.0	3.0	
3703	Налаштування еталонного значення довжини стібка			
3704	Компенсація довжини початкового стібка закріплення	0-100	50	
3705	Компенсація довжини кінцевого стібка закріплення	0-100	58	
3706	Компенсація довжини стібка зворотного закріплення	0-200	167	
3707	Постійний струм двигуна зворотного ходу	1-12	6	
3708	Максимальний струм двигуна зворотного ходу	1-12	12	
3709	Відстань між стібками ручного зшивання	0-5.0	2.0	
3710	Відстань між коригуючими стібками, кнопка А	0-5.0	3.0	
3711	Відстань між коригуючими стібками, кнопка В	0-5.0	3.0	
3712	Відстань між коригуючими стібками, кнопка С	0-5.0	3.0	
3713	Відстань між коригуючими стібками, кнопка D	0-5.0	3.0	
3714	Обмеження максимальної довжини стібка	0-8.0	5.0	

3.7.3 Налаштування довжини стібка

Вперед	Довжина стібка	Назад	Довжина стібка
1 мм		1 мм	
2 мм		2 мм	
3 мм		3 мм	

4 мм		4 мм	
5 мм		5 мм	
6 мм		6 мм	
7 мм		7 мм	
8 мм		8 мм	

### 3.8 Режим тестування

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
3801	Перемикач режиму тестування	ON-OFF	OFF	(Виконайте цикл запуск-шиття-зупинка-обрізка нитки на тестовій швидкості).
3802	Одиничне тестування вихідної функції			
3803	Налаштування режиму тестування			

#### 3.8.2 Одиничне тестування вихідної функції

Обрізка
Притискна лапка

Примітка: натисніть на відповідну кнопку, двигун переміститься на один крок.

#### 3.8.3 Тестовий режим автоматичного запуску

Період	Швидкість тестування (коли швидкість тестування дорівнює 0, поточний цикл не виконується)	Час виконання (0,1 с)	Час зупинки (0,1 с)	Напрямок роботи двигуна	Періодичний час (м) (Без обмежень для часу 0)
1	3500	30	10	CCW	0
2	0	0	0	CCW	0
3	0	0	0	CCW	0
4	0	0	0	CCW	0
5	0	0	0	CCW	0

### 3.9 Інформація про стан

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
22901	Номер версії			
22902	Відображення швидкості обертання двигуна			Відображення поточної швидкості обертання двигуна.
22903	Значення кута положення голки			Відображення поточного кута повороту двигуна машини.
22904	Значення педалі AD			Відображення поточного значення педалі AD.
22905	Значення напруги на шині AD			
22906	Значення датчика рівня масла AD			
22907	Значення датчика			

	положення руху коліна AD			
22908	Значення датчика положення обрізання AD			
22909	Значення датчика висоти підйому притискної лапки AD			
22910	Сигнал решітки			

### 3.9.1 Номер версії

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
39101	Номер версії блоку управління			
39102	Номер версії корпусу блоку управління			
39103	Номер версії плати дисплея			
39104	Номер версії приводу			

### 3.10 Налаштування двигуна головного валу

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
31001	Обмеження максимальної швидкості двигуна головного валу	0-5000	3700	
31002	Налаштування нульової точки двигуна головного валу			
31003	Швидке регулювання верхнього положення			
31004	Швидке регулювання нижнього положення			
31005	Обмеження швидкості ручного зворотного ходу	0-3200	0	
31006	Вибір функції кута після обрізання	ON/OFF	OFF	
31007	Регулювання кута після обрізання	10-50	40	
31008	Значення верхнього положення	0-359	100	
31009	Значення нижнього положення	0-359	275	
31010	Низька швидкість (позиціонування)	100-500	210	
31011	Зупиняюча сила на половині шляху	1-45	16	
31012	Зупиняюча сила після обрізання	1-50	20	
31013	Значення відстані положення голки вгору / вниз	15-359	175	В інтерфейсі швидкого налаштування положення голки для верхнього і нижнього положення, при збереженні верхнього значення позиціонування, нижнє значення позиціонування буде автоматично розраховано на основі значень верхньої і нижньої відстані позиціонування.
31014	Пряме налаштування обертання двигуна головного валу	CCW/CW	CCW	CW: за годинниковою стрілкою. CCW: проти годинникової стрілки.

31015	Максимальний струм двигуна головного валу (А)	0-20	10	
31016	Струм заблокованого ротора електродвигуна головного валу (А)	0-20	10	
31017	Нормальний струм двигуна головного валу (А)	0-20	16	
31018	Вибір типу кодера двигуна головного валу	Без магнітного кільця / з магнітним кільцем	Без магнітного кільця	

### 3.11 Функція затиску без ударного механізму

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
31101	Час затримки перед заправкою нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	100	
31102	Час спрацювання нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	30	
31103	Час повернення нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	30	
31104	Робочий цикл для гачкової нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-100	0	
31105	Час всмоктування для функції затискача без ударного механізму	0-5000	1000	
31106	Робочий цикл для протягування нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-100	80	

### 3.12 Налаштування пошарового шва

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис
31201	Швидкість обертання в режимі пошарового шва за товщиною	200-3700	2000	
31202	Значення датчика товщини тканини AD	0-1023	530	
31203	Пропорція пошарового шва	1-100	10	
31204	Обмеження довжини стібка пошарового шва	0-5.0	4.0	

### 3.13 Інші налаштування

№	Назва	Діапазон	За замовчуванням	Опис	Параметр
31301	Вибір типу	1-50	37		P70

## 4 Список кодів помилок

Код помилки	Опис помилки	Усунення помилки
E01	Висока напруга	Вимкніть живлення системи та перевірте, чи правильна напруга живлення (або чи не перевищує вона вказану номінальну напругу).
E02	Низька напруга	Вимкніть живлення системи та перевірте, чи правильна напруга живлення (або чи не є вона нижчою за вказану номінальну напругу).
E03	Порушення зв'язку між головним процесором та процесором драйвера	Вимкніть живлення і перевірте, чи підключений роз'єм до панелі керування, а також стан кабелю.
E05	Неправильне підключення блоку управління	Вимкніть живлення і перевірте, чи підключений роз'єм до контролера швидкості, а також стан кабелю.
E07	Двигун головного валу обертається неправильно	Поверніть маховик, щоб перевірити, чи заблокований двигун шпинделя. Перевірте, чи підключені кабель кодера двигуна і кабель живлення двигуна до роз'єму. Перевірте, чи нормальна напруга живлення і чи встановлена не занадто висока швидкість шиття.
E08-0	Порушений зв'язок	Вимкніть живлення системи і перевірте двигун зворотного ходу. При необхідності, усуньте механічну несправність машини. Перевірте чи не послаблений роз'єм двигуна, встановіть його на місце і перезапустіть систему.
E08-2	Перевантаження двигуна зворотного ходу	
E08-4	Двигун зворотного ходу не може знайти початкову точку	
E08-16	Перевантаження двигуна обрізання	
E08-32	Двигун обрізання не може знайти початкову точку	
E09 E11	Помилка сигналу позиціонування	Вимкніть машину, будь ласка, перевірте з'єднання кодера. Якщо помилки не зникають, замініть блок управління та повідомте про це сервісну службу.
E10	Перевантаження електромагнітного захисту	Вимкніть живлення системи, перевірте роз'єм електромагніту (електромагнітного клапана) або електромагніт (електромагнітний клапан) на наявність пошкоджень.
E14	Помилка сигналу кодера	Вимкніть живлення системи, перевірте роз'єм датчика двигуна, якщо він послаблений, відновіть його до нормального стану, а потім перезапустіть систему.
E15	Перевантаження двигуна головного валу	Вимкніть живлення, а потім увімкніть його знову.
E16	Помилка двигуна обрізання	Вимкніть живлення системи, будь ласка, перевірте, чи повернувся механізм обрізання в правильне положення; Будь ласка, перевірте, налаштування обрізання.
E17	Вимикач захисту машини знаходиться в неправильному положенні	Вимкніть машину, перевірте, чи не перевернулася машина, чи не змістився або не пошкоджений ртутний вимикач.
E20	Не вдалося запустити двигун (помилка двигуна)	Вимкніть машину, будь ласка, перевірте з'єднання між датчиком і двигуном, чи не затягнуті вони занадто сильно. Виправте несправність та увімкніть машину.