
 Інструкція з техніки безпеки

1. Користувачі повинні повністю та уважно прочитати інструкцію з експлуатації перед встановленням або експлуатацією машини.
2. Налаштування та попередня експлуатація машини повинна проводитись кваліфікованими особами. Під час монтажних робіт усі джерела живлення повинні бути вимкнені, не працюйте з увімкненим джерелом живлення.
3. Усі інструкції, позначені знаком , повинні бути дотримані або виконані; існує ризик виникнення тілесних ушкоджень.
4. Забороняється використовувати подовжувач із кількома розетками для підключення живлення.
5. Під час підключення шнура живлення необхідно переконавшись, що робоча напруга відповідає номінальній напрузі, зазначеній на паспортній табличці двигуна.
6. Не працюйте під прямими сонячними променями, на відкритому повітрі, у приміщеннях, де кімнатна температура перевищує 45°C або нижче 0°C.
7. Уникайте роботи поблизу обігрівача або при вологості нижче 10% або вище 90%.
8. Не працюйте в місцях, де є сильний пил, корозійні речовини або летючі гази.
9. Уникайте навантаження на шнур живлення важкими предметами, надмірного зусилля або перегинів.
10. Провід заземлення шнура живлення повинен бути підключений до заземлення системи підприємства за допомогою проводів і клем відповідного розміру. Це з'єднання має бути зафіксовано на постійній основі.
11. Усі рухомі деталі повинні бути захищеними відповідними елементами.
12. Увімкніть швейну машину на низькій швидкості та перевірте напрямок обертання двигуна.
13. Вимкніть джерело живлення перед виконанням наступних дій:
 1. Підключення або від'єднання будь-яких роз'ємів на блоку управління чи двигуні.
 2. Заправка нитки в голку.
 3. Підняття головки машини.
 4. Ремонт або будь-яке механічне налаштування.
 5. Робота машини на холостому ходу.
14. Ремонт і сервісні роботи повинні виконуватися лише спеціалістами з електроніки, які пройшли відповідну підготовку.
15. Усі запасні частини для ремонту повинні бути надані або схвалені виробником.
16. Не використовуйте жодних предметів або сили, щоб ударяти чи продавлювати виріб.

Гарантійний період

Гарантійний термін становить 1 рік з дати покупки або 2 роки з дати виробництва.

Деталі гарантії



Будь-яка несправність, виявлена впродовж гарантійного періоду за нормальної роботи, буде усунена безкоштовно. Однак, у таких випадках витрати на технічне обслуговування стягуватимуться навіть протягом гарантійного періоду:




1. Неправильне використання, у тому числі: неправильне підключення до мережі, неправильне застосування, демонтаж, ремонт, модифікація некомпетентним персоналом, експлуатація без дотримання запобіжних заходів, експлуатація за межами діапазону технічних характеристик, застосування інших предметів або рідин.
2. Пошкодження внаслідок пожежі, землетрусу, блискавки, вітру, повені, корозії, вологи, аномальної напруги живлення та будь-якого іншого пошкодження, спричиненого стихійним лихом або невідповідним середовищем.
3. Падіння після покупки або пошкодження під час транспортування самим клієнтом або транспортною агенцією клієнта.

* Примітка: ми докладаємо всіх зусиль, щоб перевірити та виготовити якісний продукт. Однак цей продукт може бути пошкоджений через зовнішні магнітні або електронні статичні перешкоди, шум або нестабільне джерело живлення, тому повинно бути забезпечене хороше заземлення робочої зони, а також рекомендується встановити запобіжний пристрій (наприклад, вимикач залишкового струму).

1 Вигляд кнопок на дисплеї та інструкції з експлуатації

1.1 Опис кнопок

Назва	Кнопка	Функція
Функціональна кнопка введення параметрів		Натисніть кнопку, щоб увійти або вийти з інтерфейсу налаштування параметрів користувача. Натисніть та утримуйте кнопку, щоб перейти до інтерфейсу введення пароля. Введіть правильний пароль, натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір, ви можете увійти в інтерфейс розширеного налаштування параметрів.
Кнопка налаштування, перевірки, збереження параметрів		Перевірка та збереження вибраних параметрів: після вибору параметра натисніть кнопку, щоб перевірити або змінити параметр. Після зміни значення параметра натисніть кнопку, щоб вийти та зберегти параметр.
Збільшення значення параметра		Натисніть кнопку, щоб збільшити значення параметра. При тривалому натисканні кнопки відбувається безперервне збільшення значення параметра.
Зменшення значення параметра		Натисніть кнопку, щоб зменшити значення параметра. При тривалому натисканні кнопки відбувається безперервне зменшення значення параметра.
Скидання		Тривале натискання кнопки може відновити заводські налаштування.
Вибір початкового закріплення / налаштування повільного запуску		Натисніть кнопку, щоб переключити початкове закріплення АВ → АВ АВ початкове закріплення → функція вимкнена → В початкове закріплення. При тривалому натисканні кнопки ви можете увімкнути або вимкнути функцію повільного запуску.
Вибір кінцевого закріплення / вибір положення зупинки голки		Натисніть кнопку, щоб переключити закріплення CD → закріплення CDCD → функція вимкнена → закріплення С. При тривалому натисканні кнопки ви можете вибрати положення зупинки голки після зміни режиму шиття (верхнє положення / нижнє положення).
Режим «вільне шиття» / режим шиття «постійний стібок»		Натисніть кнопку, щоб встановити режим вільного шиття. При тривалому натисканні кнопки ви можете встановити режим шиття «постійний стібок».
Послідовне зворотне шиття / багатосегментне шиття		Натисніть кнопку, щоб встановити режим послідовного шиття в зворотному напрямку. При тривалому натисканні ви можете перейти в режим багатосегментного шиття (послідовне перемикання на шиття чотирьох, семи, восьми та п'ятнадцяти сегментів).
Налаштування підйому притискної лапки / автоматична функція		Натисніть кнопку, щоб вимкнути функцію → автоматичне підняття притискної лапки після обрізання → автоматичне підняття притискної лапки після паузи → функція увімкнена. При тривалому натисканні кнопки ви можете увімкнути або вимкнути автоматичну функцію.
Налаштування обрізання / налаштування функції затискача		Натисніть кнопку, щоб встановити або скасувати функцію обрізання. При тривалому натисканні кнопки ви можете встановити або скасувати функцію затискача.
Режим шиття «вільний візерунок»		Натисніть кнопку, щоб перейти до інтерфейсу вибору режиму шиття «вільний візерунок». При тривалому натисканні кнопки ви можете перейти до інтерфейсу налаштування режиму шиття «вільний візерунок».
Режим шиття «щільний стібок»		Натисніть кнопку, щоб переключитися на початковий щільний стібок, кінцевий щільний стібок, увімкнення функції або вимкнення функції. При тривалому натисканні кнопки ви можете переключитися на інтерфейс налаштування режиму шиття «щільний стібок».








Налаштування режиму шиття «закріплення-обметування»		Натисніть кнопку, щоб увімкнути або вимкнути функцію «закріплення-обметування». При тривалому натисканні кнопки ви можете переключитися на інтерфейс налаштування режиму шиття «закріплення-обметування».
Налаштування режиму шиття «постійний стібок»		У режимі багатосегментного шиття, при натисканні кнопки, увімкніть або вимкніть функцію постійного стібка. У режимі багатосегментного шиття, при тривалому натисканні кнопки, перейдіть до інтерфейсу налаштування режиму шиття «постійний стібок».
Налаштування довжини стібка		Натисніть кнопку, щоб збільшити або зменшити значення довжини стібка. При тривалому натисканні кнопки відбувається безперервне збільшення або зменшення значення довжини стібка.

1.2 Додаткові функції

1.2.1 Режим налаштування

На головному інтерфейсі натисніть і утримуйте кнопку [S], щоб увійти в інтерфейс параметрів налаштування. P92 – налаштування кута електричного двигуна, P72 – налаштування положення голки вгору, P129 – налаштування нульової точки двигуна закріплення, P74 - компенсація довжини стібка закріплення, P75 - налаштування параметрів компенсації довжини стібка закріплення.




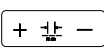
1.2.2 Режим шиття «щільний стібок»





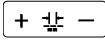
На головному інтерфейсі натисніть і утримуйте кнопку, щоб відобразити «F-1» (початок закріплення), і натисніть на 4-й стовпчик  , щоб переключитися між «F-1» (початок закріплення) і «d-2» (кінець закріплення), натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір. Перейдіть до інтерфейсу налаштування «01 0 0,5», натисніть на 1-й або 2-й стовпчик  , щоб налаштувати кількість стібків 00-12, натисніть на 4-й стовпчик  , щоб налаштувати 0 (звичайне шиття) -1 (зворотне шиття). Натисніть кнопку , щоб налаштувати довжину стібка. Після завершення налаштування натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір. Натисніть кнопку [P], щоб перейти в основний інтерфейс.

1.2.3 Режим шиття «вільний візерунок»




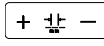




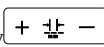
На головному інтерфейсі коротко натисніть кнопку , щоб перейти до інтерфейсу вибору режиму шиття «вільний візерунок» «n1», натисніть кнопку , щоб налаштувати n1-n9.

1.2.4 Налаштування режиму шиття «вільний візерунок»



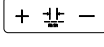
На головному інтерфейсі натисніть кнопку , щоб перейти до інтерфейсу налаштування режиму шиття «вільний візерунок» «n-01 01», натисніть на 4-й стовпчик  , щоб налаштувати n01-n09, коротко натисніть кнопку , щоб налаштувати номер сегмента 01-10, налаштувати номер деталі.

Коротко натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір та перейти до відповідного інтерфейсу налаштування номера деталі «01 1 3.0». Коротко натисніть на 1-й стовпчик або 2-й стовпчик  , щоб налаштувати стібки 00-99. Коротко натисніть на 4-й стовпчик  , коротко натисніть кнопку , щоб налаштувати відстань між голками. Після завершення налаштування коротко натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір. Натисніть кнопку [P], щоб вийти з інтерфейсу.

1.2.5 Налаштування режиму шиття «закріплення-обметування»

На головному інтерфейсі натисніть і утримуйте кнопку , щоб перейти до інтерфейсу налаштування стилю деталі «H-01 01», натисніть на 4-й стовпчик  , щоб налаштувати номер деталі H01-H09, а потім натисніть і утримуйте кнопку , щоб налаштувати номер сегмента 01-10. Натисніть і утримуйте кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір та перейти до відповідного інтерфейсу налаштування номера деталі «01 1 3.0». Натисніть на 1-й або 2-й стовпчик  , щоб налаштувати кількість стібків 00-99, натисніть на 4-й стовпчик  , щоб налаштувати повтори 1-9 і натисніть кнопку , щоб налаштувати довжину стібка. Після завершення налаштування коротко натисніть кнопку [S], щоб підтвердити свій вибір. Натисніть кнопку [P], щоб вийти з інтерфейсу.

1.2.6 Налаштування режиму шиття «постійний стібок»

У режимі багатосегментного шиття натисніть і утримуйте кнопку на головному інтерфейсі, щоб перейти до інтерфейсу налаштування постійного стібка «d-01 3.0», натисніть на 4-й стовпчик  , щоб налаштувати номер сегмента d01-d15. Натисніть кнопку , щоб налаштувати довжину стібка для поточного сегмента. Коротко натисніть кнопку [P], щоб вийти з інтерфейсу.

2 Параметр користувача

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
P01	Максимальна швидкість шиття (об/хв)	100-3700	3700	Максимальна швидкість шиття швейної машини.
P02	Налаштування кривої швидкості (%)	10-100	80	Встановіть нахил прискорення. Чим більше значення нахилу, тим більша швидкість; чим менше значення нахилу, тим менша швидкість.
P03	Голка UP (ВВЕРХ)/ DOWN (ВНИЗ)	UP/DN	DN	UP: Голка зупиняється у верхньому положенні. DN: Голка зупиняється у нижньому положенні.
P04	Початкова швидкість закріплення (об/хв)	200-3200	2200	
P05	Кінцева швидкість закріплення (об/хв)	200-3200	2200	
P06	Швидкість зворотного	200-3200	2200	

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
	закріплення (об\хв)			
P07	Швидкість плавного пуску (об\хв)	200-1500	1500	
P08	Кількість стібків для плавного пуску	1-15	2	
P09	Автоматична швидкість шиття з постійним стібком (об\хв)	200-4000	3700	Налаштування автоматичної швидкості шиття з постійним стібком.
P10	Автоматичне шиття з зворотним закріпленням після виконання шиття з постійним стібком	ON/OFF	ON	ON: після виконання шиття з постійним стібком, закріплення буде виконано автоматично. У будь-якому режимі шиття функція закріплення не може бути використана. OFF: після виконання шиття останнього постійного стібка функція закріплення не буде виконуватися автоматично, і потрібно буде виконати зворотне закріплення ще раз.
P12	Вибір режиму на початку зворотного закріплення	0-1	1	0: керується педаллю, можна зупинити і запускати за необхідності. 1: натисніть на педаль, щоб автоматично виконати закріплення.
P13	Вибір режиму в кінці зворотного закріплення	CON/STP	CON	CON: закріплення завершується автоматично і переходить до наступної дії. STP: після завершення закріплення певної кількості стібків зупиняється автоматично.
P14	Плавний запуск	ON/OFF	OFF	
P15	Ручний перемикач А	0-6	5	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
P16	Обмеження швидкості ручного закріплення	0-3200	0	Функція вимкнена, якщо значення менше 100.
P17-N04	Налаштування мови	0-6	1	0: OFF. 1: китайська. 2: англійська. 3: в'єтнамська. 4: португальська. 5: турецька. 6: іспанська.
P17-N05	Вибір звукової передачі	0-3	1	0: без звукового сигналу кнопок, без звуку помилки. 1: із звуковим сигналом кнопок і звуком помилки. 2: тільки звуковий сигнал кнопок. 3: тільки звук помилки.
P17-N06	Функція автоматичного підрахунку деталей	0-50	1	0: OFF. 1-50: налаштування часу обрізання.
P17-N12	Вибір інтерфейсу лічильника завантаження	0-1	0	0: OFF. 1: ON.
P17-N13	Автоматичний вибір режиму підрахунку деталей	0-1	0	0: інкрементний режим. 1: зменшення режиму.
P18	Компенсація стібка початкового закріплення 1	0-200	158	Компенсація стібка початкового зворотного закріплення секції А, поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим довший останній стібок секції А і коротший перший стібок секції В.
P19	Компенсація стібка початкового закріплення 2	0-200	158	Компенсація стібка початкового зворотного закріплення секції А, 0 поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
				довший останній стібок секції В.
P21	Положення педалі для прискорення	30-1000	520	
P22	Положення педалі для зупинки	30-1000	420	
P23	Положення педалі підйому притискної лапки	30-1000	270	
P24	Положення педалі для обрізання нитки	30-500	130	
P25	Компенсація стібка кінцевого закріплення 3	0-200	158	Компенсація стібка кінцевого зворотного закріплення секції С, поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим коротший перший стібок секції С.
P26	Компенсація стібка кінцевого закріплення 4	0-200	158	Компенсація стібка кінцевого зворотного закріплення секції D, поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим довший останній стібок секції С і коротший перший стібок секції D.
P29	Міцність обмежувача обрізання нитки	1-45	20	
P32	Компенсація стібка для закріплення 5	0-200	158	Компенсація стібка для закріплення в секції А (С), поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим довший останній стібок в секції А (С); коротший перший стібок в секції В (D).
P33	Компенсація стібка для закріплення 6	0-200	158	Компенсація стібка для закріплення в секції В (D), поступова затримка 0~200; чим більше значення, тим довший останній стібок в секції В (D); коротший перший стібок в секції С.
P34	Вибір режиму шиття «постійний стібок»	A/M	A	A: торкніться педалі, щоб автоматично виконати шиття постійним стібком. M: керується педаллю, можна зупиняти та запускати за необхідності.
P35	Налаштування функції послаблення натягу нитки при підйомі притискної лапки	0-2	0	1: функція послаблення натягу нитки увімкнена під час підйому притискної лапки, функція послаблення натягу нитки вимкнена під час зупинки. 2: функція увімкнена.
P36	Вибір функції послаблення натягу нитки	0-1	1	0: OFF. 1: ON.
P37	Вибір функції намотування нитки / вибір функції закріплення нитки	0-11	8	0 : OFF. 1: функція намотування нитки. 2-11: закріплення нитки. Функція та міцність автоматичного закріплення нитки.
P38	Вибір функції автоматичного обрізання нитки	ON/OFF	ON	
P39	Автоматичне підняття притискної лапки під час вибору функції паузи	UP/DN	DN	
P40	Автоматичне підняття притискної лапки після вибору функції обрізання	UP/DN	DN	
P41	Відображення лічильника обрізання нитки	0-9999	0	Відображення кількості готових деталей для шиття. Тривале натискання кнопки "-" скидання підрахунку.
P42-N01	Номер версії системи керування			
P42-N02	Номер версії панелі			
P42-N03	Швидкість			
P42-N04	Педаля AD			
P42-N05	Механічний кут (верхнє положення)			

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
P42-N07	Напруга на шинах AD			
P42-N15	Номер версії приводу			
P43	Налаштування напрямку обертання двигуна	CCW/CW	CCW	CW: за годинниковою стрілкою. CCW: проти годинникової стрілки.
P44	Сила гальмування під час зупинки	1-45	16	
P45	Вибір режиму шиття «вільний візерунок»	0-1	0	0: керується педаллю, можна зупинити та запускати за необхідності. 1: натисніть на педаль, щоб автоматично виконати шиття за зразком.
P46	Зупинка двигуна зі зворотною функцією після обрізання	ON/OFF	OFF	
P47	Налаштування зворотного кута під час зупинки двигуна після обрізання	10-50	40	Почніть з верхнього положення голки і відрегулюйте кут підйому голки в зворотному напрямку після обрізання.
P48	Мінімальна швидкість (швидкість позиціонування) (об/хв)	100-500	210	Налаштування мінімальної швидкості.
P49	Швидкість обрізання нитки (об/хв)	100-500	300	Налаштування швидкості обрізання нитки.
P50	Час роботи притискної лапки до повної потужності (мс)	10-990	200	
P51	Робочий цикл підйомника притискної лапки (%)	1-50	38	Підйомник притискної лапки працює в робочому режимі для економії електроенергії та захисту електромагніту від перегріву.
P52	Затримка запуску двигуна для захисту часу опускання притискної лапки (мс)	10-990	120	Затримка часу запуску з автоматичним опусканням притискної лапки.
P53	Вимкнення функції підйому педалей наполовину, що піднімає притискну лапку	0-2	1	0: OFF. 1: педалювання назад і наполовину назад з підняттям педалі. 2: педалювання наполовину назад без підняття педалі, педалювання назад з підняттям педалі.
P54	Час обрізання нитки (мс)	10-990	200	
P55	Час намотування нитки (мс)	10-990	10	
P56	Увімкнення та позиціонування	0-2	0	0: голка не знаходиться у верхньому положенні. 1: голка знаходиться у верхньому положенні.
P57	Час захисту електромагніту притискної лапки (с)	1-60	5	Примусове вимкнення, щоб запобігти тривалому нагріванню електромагніту.
P58	Налаштування голки у верхньому положенні	0-359	90	У верхньому положенні голка переміщується вперед, коли значення зменшується, а назад - коли збільшується.
P59	Налаштування голки у нижньому положенні	0-359	270	Регулювання у нижньому положенні: при зменшенні значення голка переміщується вперед, при збільшенні значення голка затримується, а при збільшенні - зупиняється.
P60	Швидкість тестування (об/хв)	100-3700	3500	Налаштування швидкості тестування.
P61	Тестування А	ON/OFF	OFF	Безперервне тестування.
P62	Тестування В	ON/OFF	OFF	Запуск і зупинка тестування з усіма функціями.
P63	Тестування С	ON/OFF	OFF	Запуск і зупинка тестування без усіх функцій.
P64	Час запуску тестування	1-250	30	

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
P65	Час зупинки тестування	1-250	10	
P66	Вибір вимикача захисту машини	0-1	1	0: вимкнено. 1: тестування сигналу нуля.
P69	Швидкість режиму шиття «вільний візерунок»	100-3000	2000	
P70	Тип			
P71	Відстань між коригуючими стібками, кнопка А	0-5.0	0	
P72	Налаштування голки у верхньому положенні	0-359		Налаштуйте верхнє положення голки, значення, що відображається, буде змінюватися разом з положенням маховика, натисніть кнопку [S], щоб зберегти поточне положення (значення) як верхнє положення голки.
P73	Налаштування голки у нижньому положенні	0-359		Налаштуйте нижнє положення голки, значення, що відображається, буде змінюватися разом з положенням маховика, натисніть кнопку [S], щоб зберегти поточне положення (значення) як нижнє положення голки.
P74	Компенсація довжини стібка початкового закріплення	-50~50	0	
P75	Компенсація довжини стібка зворотного закріплення	-50~50	0	
P77	Точка закріплення на високій швидкості в режимі вільного шиття	0-350	130	
P78	Початковий кут затискання нитки	5-359	100	
P79	Кінцевий кут затискання нитки	5-359	270	
P80	Кут обрізання	0-359	5	
P81	Час роботи буфера розблокування притискної лапки (мс)	0-800	60	
P83	Міцність на розрив після обрізання	10-100	20	
P84	Час повного обрізання (мс)	10-990	60	
P85	Періодичний сигнал обрізання (*10%)	1-10	7	
P86	Відстань між верхнім і нижнім положенням голки	15-345	180	Кут між верхнім і нижнім положенням голки (1 градус на кожні 4 значення).
P87	Час затримки намотування нитки	10-990	50	Переконайтеся, що прилад повертається у вихідне положення.
P88	Відстань до зупинки	10-100	30	
P89	Налаштування перенапруги змінного струму	500-1023	880	
P90	Швидкість плавного запуску	200-1500	400	

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
	першого стібка			
P91	Швидкість плавного запуску другого стібка	200-1500	1000	
P92	Налаштування кута електричного двигуна		160	Зчитування початкового кута нахилу датчика, встановленого за замовчуванням, будь ласка, не змінюйте значення (значення параметра не може бути змінено вручну, випадкова зміна параметра призведе до ненормальної роботи або пошкодження блоку управління та двигуна).
P93	Час запуску функції педалювання назад (мс)	10-900	100	
P95	Періодичний сигнал першої вихідної дії притискної лапки (%)	10-100	100	
P99	Довжина початкового щільного стібка	0-5.0	0.5	
P100	Напрямок початкового щільного стібка	0-1	0	
P101	Початковий кут послаблення натягу нитки	1-359	30	Початковий кут послаблення натягу нитки (при розрахунку визначається як 0°).
P102	Кінцевий кут послаблення натягу нитки	1-359	180	Кінцевий кут послаблення натягу нитки (визначається як 0° за розрахунком, має бути більшим за значення параметра P101).
P103	Міцність на розрив нитки при розтягуванні	1-5	3	
P105	Вибір режиму шиття «вільний візерунок»	0-9	0	0: OFF. 1-9: режим шиття «вільний візерунок».
P107	Початкова швидкість закріплювального стібка	100-1200	500	
P108	Кількість початкових щільних стібків	0-12	1	
P109	Час затримки перед намотуванням нитки	5-990	5	Інтервал часу перед намотуванням нитки після знаходження у верхньому положенні.
P110	Час зворотного обрізання (мс)	60-990	65	Переконайтеся, що пристрій для обрізання нитки повернувся у вихідне положення.
P111	Функція затискача без ручного перемикача	0-1	0	
P112	Час затримки перед заправкою нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	100	
P113	Час спрацьовування нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	90	

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
P114	Час повернення нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-990	30	
P115	Робочий цикл для гачкової нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-100	80	
P116	Час всмоктування для функції затискача без ударного механізму	0-5000	1000	
P117	Робочий цикл для протягування нитки з функцією затискача без ударного механізму	0-100	80	
P118	Вибір функції кнопки ручного закріплення в режимі роботи з візерунками	0-1	0	
P129	Корекція нульової точки двигуна зворотного ходу	-500~500	0	
P131	Звичайна довжина стібка	0-5.0	3.0	
P132	Відстань між стібками ручного зшивання	0-5.0	2.0	
P138	Коефіцієнт використання буфера розблокування притискної лапки (%)	0-100	10	
P139	Час затримки буфера розблокування притискної лапки (мс)	0-200	35	
P143	Вибір режиму «щільний стібок»	0-3	0	0: OFF. 1: початок щільного стібка. 2: закінчення щільного стібка. 3: увімкнення функції.
P144	Компенсація довжини початкового стібка закріплення на високій швидкості	-50~50	-20	
P145	Компенсація довжини кінцевого стібка закріплення на високій швидкості	-50~50	-20	
P153	Довжина кінцевого щільного стібка	0-5.0	0.5	
P154	Швидкість виконання кінцевого щільного стібка	100-1200	1000	
P159	Напрямок виконання закріплювального шва	0-1	0	0: вперед. 1: назад.

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
P160	Номер щільного стібка в кінці	0-12	1	
P165	Вибір режиму підрахунку стібків	0-4	0	0: не рахувати. 1. збільшити кількість циклів. 2. зменшити кількість циклів. 3. збільшення кількості циклів, звуковий сигнал після завершення підрахунку. Натисніть кнопку «Clear», щоб розпочати перерахунок. 4. зменшення кількості циклів, звуковий сигнал після завершення підрахунку. Натисніть кнопку «Clear», щоб розпочати перерахунок.
P166	Верхня межа лічильника стібків *10	0-9999	500	
P170	Відстань між коригуючими стібками, кнопка В	0-5.0	0	
P171	Відстань між коригуючими стібками, кнопка С	0-5.0	0	
P173	Відстань між коригуючими стібками, кнопка D	0-5.0	0	
P174	Ручний перемикач В	0-6	3	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
P175	Ручний перемикач С	0-6	0	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
P176	Ручний перемикач D	0-6	0	0: OFF. 1: половина стібка. 2: один стібок. 3: безперервний напівстібок. 4: безперервний один стібок. 5: закріплення під час зупинки або паузи машини. 6: функція «щільний стібок».
P177	Налаштування еталонного значення довжини стібка 1	0-2000		

№	Функція	Діапазон	За замовчуванням	Опис
	мм вперед			
P178	Налаштування еталонного значення довжини стібка 1 мм назад	0-2000		
P179	Налаштування еталонного значення довжини стібка 2 мм вперед	0-2000		
P180	Налаштування еталонного значення довжини стібка 2 мм назад	0-2000		
P181	Налаштування еталонного значення довжини стібка 3 мм вперед	0-2000		
P182	Налаштування еталонного значення довжини стібка 3 мм назад	0-2000		
P183	Налаштування еталонного значення довжини стібка 4 мм вперед	0-2000		
P184	Налаштування еталонного значення довжини стібка 4 мм назад	0-2000		
P185	Налаштування еталонного значення довжини стібка 5 мм вперед	0-2000		
P186	Налаштування еталонного значення довжини стібка 5 мм назад	0-2000		
P187	Налаштування еталонного значення довжини стібка 6 мм вперед	0-2000		
P188	Налаштування еталонного значення довжини стібка 6 мм назад	0-2000		
P189	Налаштування еталонного значення довжини стібка 7 мм вперед	0-2000		
P190	Налаштування еталонного значення довжини стібка 7 мм назад	0-2000		

Примітка: початкове значення параметрів наведено лише для довідки, а фактичне значення параметрів залежить від реального об'єкта.

3 Список кодів помилок

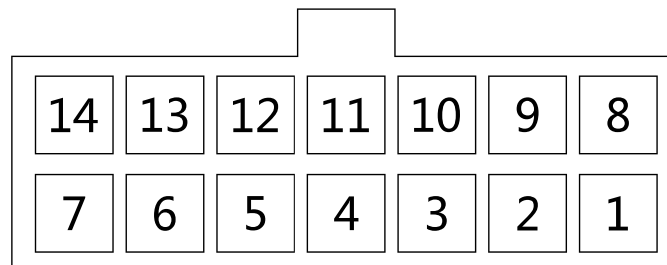
Код помилки	Опис помилки	Усунення помилки
E01	Висока напруга	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте напругу в мережі. 2. Якщо використовується автономне джерело живлення, будь ласка, зменшіть його потужність. 3. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління і повідомте про це сервісну службу.
E02	Низька напруга	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте напругу в мережі. 2. Виконайте скидання. 3. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління і повідомте про це сервісну службу.
E03	Порушення зв'язку з центральним процесором	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи та перевірте, чи не послаблене або вимкнене з'єднання екрану дисплея, перезавпустіть систему. 2. Вимкніть живлення системи, вийміть блок управління і підключіть шнур живлення тільки для ввімкнення, перевірте, чи не з'являється помилка E05, якщо з'являється помилка E03, замініть блок управління і повідомте про це сервісну службу.
E05	Несправність педалі	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте, чи не послаблений роз'єм педалі, перезавпустіть систему. 2. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або регулятор швидкості та повідомте про це сервісну службу.
E07	Несправність двигуна	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення і перевірте, чи можна плавно обернути маховик (поверніть маховик рукою), якщо він не обертається, перевірте машину. 2. Вимкніть живлення, перевірте, чи не послаблений роз'єм живлення двигуна, підключіть його та перезавпустіть систему. 3. Перевірте правильність верхнього положення голки, при необхідності, відрегулюйте положення. 4. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління, двигун та повідомте про це сервісну службу.
E10	Перевантаження електромагніта	<ol style="list-style-type: none"> 1. Від'єднайте роз'єм електромагніту, якщо з'явилася помилка E10, замініть блок управління і повідомте про це сервісну службу. 2. Якщо після від'єднання роз'єму електромагніту помилка не зникає, під'єднайте роз'єм знову. <ol style="list-style-type: none"> 1) Натисніть на педаль, щоб виконати зворотне закріплення нитки. Якщо з'явилися помилки про несправність, вимкніть функцію початкового і кінцевого закріплення нитки, перезавпустіть блок управління. При виникненні помилок про несправність вимкніть функцію закріплення нитки, перезавпустіть електронний блок управління і продовжуйте роботу. Якщо помилок про несправність немає, замініть затискач. 2) Натисніть на педаль, щоб виконати зворотне закріплення нитки. Якщо з'явилися помилки про несправність, вимкніть функцію початкового і кінцевого закріплення нитки, перезавпустіть блок управління. При виникненні помилок про несправність вимкніть функцію закріплення нитки, перезавпустіть електронний блок управління і продовжуйте роботу. Якщо помилок про несправність немає, замініть електромагніт закріплення нитки. 3) Натисніть педаль, щоб виконати зворотне закріплення нитки. Якщо

		<p>помилка про несправність не з'являється, підніміть притискную лапку. Якщо помилка про несправність з'явилася, замініть електромагніт притискної лапки.</p> <p>4) Натисніть педаль, щоб виконати зворотне закріплення нитки. Якщо помилка про несправність не з'являється, підніміть педаль, щоб обрізати нитку. Якщо помилка про несправність з'явилася, замініть електромагніт обрізання нитки.</p>
E09 E11	Помилка позиціонування кодера двигуна головного валу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи, перевірте, чи не послаблений роз'єм датчика двигуна головного валу, встановіть його на місце і перезапустіть систему. 2. Перевірте налаштування нульової точки двигуна; скиньте налаштування нульової точки двигуна. 3. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун головного валу та повідомте про це сервісну службу.
E14	Помилка датчика двигуна головного вала	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи, перевірте, чи не послаблений роз'єм датчика двигуна головного валу, поверніть його в нормальне положення і перезапустіть систему. 2. Перевірте, чи правильно встановлена решітка (чи затягнуті гвинти решітки і чи знаходиться решітка по центру датчика). 3. Перевірте, чи немає масла на пластині кодера, якщо є, будь ласка, очистіть її та перезапустіть систему. 4. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун головного валу та повідомте про це сервісну службу.
E15	Перевантаження приводу головного валу електродвигуна	<ol style="list-style-type: none"> 1. Будь ласка, перевірте, шнур живлення двигуна. 2. Будь ласка, перевірте, чи не пошкоджений шнур живлення двигуна. 3. Будь ласка, замініть блок управління або двигун головного валу та повідомте про це сервісну службу.
E17	Машина перекинулася	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи та перевірте, чи не перекинулася машина. 2. Перевірте захисний вимикач машини. 3. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або панель та повідомте про це сервісну службу
E20	Не вдалося запустити двигун головного валу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи, перевірте, чи не послаблений роз'єм шнура живлення двигуна головного валу та роз'єм кодера, поверніть їх у нормальне положення та перезапустіть систему. 2. Перевірте правильність налаштування нульової точки двигуна, скиньте налаштування нульової точки двигуна. 3. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун головного валу та повідомте про це сервісну службу.
E80	Помилка зв'язку між головною мікросхемою та мікросхемою накопичувача	<p>Будь ласка, замініть блок управління та повідомте про це сервісну службу.</p>
E82	Перевантаження двигуна зворотного ходу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи і перевірте двигун зворотного ходу. При необхідності, усуньте механічну несправність машини. Перевірте чи не послаблений роз'єм двигуна, встановіть його на місце і перезапустіть систему. 2. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун та повідомте про це сервісну службу.
E84	Помилка позиціонування кодера двигуна зворотного ходу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть живлення системи і перевірте двигун зворотного ходу. При необхідності, усуньте механічну несправність машини. Перевірте чи не

		<p>послаблений роз'єм двигуна, встановіть його на місце і перезапустіть систему.</p> <p>2. Перевірте, чи правильно встановлена решітка (чи затягнуті гвинти решітки і чи знаходиться решітка по центру датчика).</p> <p>3. Перевірте, чи немає масла на пластині кодера, якщо є, будь ласка, очистіть її та перезапустіть систему.</p> <p>4. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун зворотного ходу та повідомте про це сервісну службу.</p>
E85	Помилка датчика двигуна зворотного ходу	<p>1. Вимкніть живлення системи, перевірте, чи не послаблений роз'єм кодера двигуна зворотного ходу, поверніть його в нормальне положення і перезапустіть систему.</p> <p>2. Перевірте, чи правильно встановлена решітка (чи затягнуті гвинти решітки і чи знаходиться решітка по центру датчика).</p> <p>3. Перевірте, чи немає масла на пластині кодера, якщо є, будь ласка, очистіть її та перезапустіть систему.</p> <p>4. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун зворотного ходу та повідомте про це сервісну службу.</p>
E86	Не вдалося запустити двигун зворотного ходу	<p>1. Вимкніть живлення системи, перевірте, чи не послаблений роз'єм кабелю живлення двигуна зворотного ходу та роз'єм кодера, поверніть їх на місце і перезапустіть систему.</p> <p>2. Перевірте, чи правильно встановлена решітка (чи затягнуті гвинти решітки і чи знаходиться решітка по центру датчика).</p> <p>3. Перевірте, чи немає масла на пластині кодера, якщо є, будь ласка, очистіть її та перезапустіть систему.</p> <p>4. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун зворотного ходу та повідомте про це сервісну службу.</p>
E87	Несправність двигуна зворотного ходу	<p>1. Вимкніть живлення системи і перевірте двигун зворотного ходу. При необхідності, усуньте механічну несправність машини. Перевірте чи не послаблений роз'єм кабелю живлення двигуна зворотного ходу та роз'єм датчика, поверніть їх у нормальне положення та перезапустіть систему.</p> <p>2. Якщо машина працює не належним чином, замініть блок управління або двигун зворотного ходу та повідомте про це сервісну службу.</p>

4 Схема портів

12P Опис функціонального порту

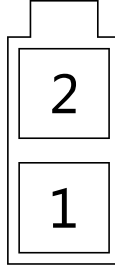


1. Електромагніт для обрізання нитки: 1, 8 (+32 В)
2. Електромагніт для затискання нитки: 2, 9 (+32 В)
3. Електромагніт для послаблення натягу нитки: 3, 10 (+32 В)
4. Світлодіодне світло: 4 (заземлення цифрового сигналу), 11 (+5 В)

5. Кнопка для виконання зворотного стібка: 5 (сигнал)

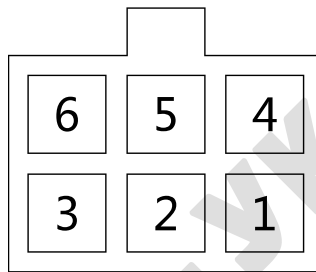
6. Кнопка для закріплення стібка: 7 (сигнал)

2P Опис функціонального порту



1. Електромагніт для притисної лапки: 1, 2 (+32V)

6P Опис функціонального порту



1. Повітряний клапан з нарізним різьбленням: 1(+24 В), 4

2. Повітряний клапан з гачковим різьбленням: 2(+24 В), 5

3. Всмоктувальний повітряний клапан: 3(+24 В), 6